

REPARATURNI MORT R4-250

Cementni mort za konstruktivne popravke betona

NAMJENA:

jednokomponentni tiksotropni tvornički pripremljen reparaturni mort, armiran vlaknima, s brzim razvojem čvrstoća, otporan na sulfate, za vanjske i unutarnje radove kod oštećenja od 8 do 40 mm na vertikalnim i horizontalnim površinama.

Primjenjuje se za konstrukcijski popravak (Razred R4) betonskih i armiranobetonskih površina na mostovima, tunelima, vijaduktima, rubovima kanala i sl, za sanaciju i zaštitu betonskih i armiranobetonskih obloga oštećenih zbog korozije armature, kod zapunjavanja krutih sljubnica (zid-pod, pukotina u podu ili zidu i sl.) i sanaciju prednapregnutih betonskih elemenata i konstrukcija. Izvršne je obradivosti i primjeren za ručno i strojno nanošenje.

SASTAV:

cement, pijesak granulacije do 2,5 mm, vlakna, aditivi

IZGLED:

sivi prah sa zrnom

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE I SVOJSTVA:

Razredba prema HRN EN 1504-3 i TPBK – Prilog H: CC mort za konstrukcijski popravak, Razred R4

Tlačna čvrstoća (HRN EN 12190)	≥ 35 MPa (24 sata) ≥ 55 MPa (7 dana) ≥ 60 MPa (28 dana)
Sadržaj iona klorida (HRN EN 1015-17)	≤ 0,05 %
Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1542)	≥ 2,0 MPa
Svojna čvrstoća nakon 28 dana	≥ 7 MPa
Toplinska kompatibilnost s djelovanjem soli (HRN EN 13687-1)	≥ 2,0 MPa
Modul elastičnosti	≥ 20 GPa
Kapilarno upijanje vode (HRN EN 13057)	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}
Gustoća suhog očvrstlog morta	≈ 2250 kg/m ³
Reakcija pri požaru	Europski razred A1
Opasne tvari (HRN EN 1504-3)	Sukladno s točkom 5.4
Veličina zrna	do 2,5 mm
Minimalna debljina jednog sloja	8 mm
Maksimalna debljina u jednom radnom koraku	40 mm
Vrijeme upotreb (20°C, 60% rel. vlaga)	60 min

POTROŠNJA:

1,85 kg/m² / mm

POSTUPAK:

PRIPREMA PODLOGE:

Betonske podloge moraju biti čiste, čvrste, suhe, nesmrznute, bez ostataka oplatnog ulja i cementne skramice.

Vidljivu armaturu prije nanošenja REPARATURNOG MORTA R4-250 obavezno temeljito očistiti od hrđe i premazati antikorozivnim sredstvom.

Sve oštećene i slabo držeće dijelove betona kao i prašinu skinuti do zdrave podloge strujom zraka. Podlogu ohrapaviti brušenjem ili pjeskarenjem. Vrijednost čvrstoće prionjivosti podloge mora biti minimalno 1,5 N/mm².

Odgovarajuće pripremljenu površinu navlažiti vodom do kapilarne zasićenosti (mat ovlažena).

PRIPREMA MATERIJALA:

Sadržaj vreće 25 kg miješati elektromješačem sa 4,1-4,4 litara vode dok se ne postigne homogena masa pogodna za nanošenje (2-4 min.)

REPARATURNI MORT R4-250 usipavati u vodu.

Ručno miješanje proizvoda nije preporučljivo, jer iziskuje povećanu količinu vode čime se narušavaju svojstva proizvoda. Ukoliko je ručno miješanje neophodno, preporučamo pripremiti manje količine te produžiti vrijeme miješanja.

REPARATURNI MORT R4-250 je gotov proizvod kojem se ne smije ništa dodavati osim vode.

PRIMJENA:

REPARATURNI MORT R4-250 nanositi ručno metalnim gleterom ili strojno špricanjem u debljini 40 mm u jednom sloju te dobro zagladiti.

REPARATURNI MORT R4-250 može se nanositi u više manjih slojeva do ukupne debljine 40 mm (sloj na sloj).

U razdoblju toplog i vjetrovitog vremena površine obrađene REPARATURNIM MORTOM R4-250 lagano prskati vodom prvih 8-12 h nakon nanošenja morta i po potrebi ponavljati postupak najmanje svaka 4 sata tijekom 2-3 dana.

Nanešeni proizvod zaštititi od prebrzog isušivanja (isparavanja vode), radi sprečavanja pucanje zbog plastičnog skupljanja proizvoda.

Prilikom primjene proizvoda pri niskim temperaturama upotrijebiti vodu zagrijanu do +20°C.

ZAVRŠNA OBRADA: Vidljive vertikalne i horizontalne površine obrađene REPARATURNIM MORTOM R4-250 moguće je bojati bojom za beton AKROTON PLUS. Hidroizolaciju obrađene površine betona izvesti proizvodima BETONPROTEKT DUOELASTIK ili BETONPROTEKT MONOELASTIK.

Prilikom izvođenja radova pridržavati se važećih građevinskih normi.

NAPOMENA:

U koliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog proizvoda primijeti ili posumnja na neki primjenski ili estetski nedostatak proizvoda dužan je, u skladu s ponašanjem dobrog gospodarstvenika, obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja te bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču, koji će u najkraćem roku prigovor obraditi i riješiti.

Prigovori koji se upute proizvođaču nakon što je ugrađen veći dio ili sav kupljeni materijal, ne mogu biti predmet prigovora niti će se nadoknaditi tako nastala šteta. Skriveno mane rješavaju se posebno.

ALAT:

RUČNO: zidarska žlica, metalni gleter

STROJNO: stroj za prskanje npr. tipa Putzmeister, Continental i sl.

Alat odmah nakon upotrebe oprati vodom.

TEMPERATURA PODLOGE I ZRAKA:

Prilikom primjene i sušenja temperatura podloge i zraka ne smije biti niža od +5°C ni viša od +30°C

PAKIRANJE:

vreće 25 kg

SKLADIŠTENJE:

u suhoj prostoriji na paleti

ROK UPOTREBE:

u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci

TRANSPORT:

Za vrijeme transporta REPARATURNI MORT R4-250 zaštititi od utjecaja vlage.

REPARATURNI MORT R4-250 nije uvršten među opasne tvari za prijevoz po cesti ili željeznici.

MJERE SIGURNOSTI:

REPARATURNI MORT R4-250 ima nadražujuće djelovanje jer sadrži cement



OPASNOST

Oznake upozorenja:

H318 – Uzrokuje teške ozljede oka

H315 – Nadražuje kožu

H317 – Može izazvati alergijsku reakciju na koži

H335 – Može nadražiti dišni sustav

Oznake obavijesti:

P102 – Čuvati izvan dohvata djece

P280 – Nositi zaštitne rukavice/ zaštitno odijelo/ zaštitu za oči/zaštitu za lice

P305+P351+P338+P310 - U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta; Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. Odmah nazvati

CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA ili liječnika.

P302+P352+P333+P313 – U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: Oprati velikom količinom vode i sapuna. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika

**POSTUPANJE S
OTPADOM:**

Ostaci od proizvoda: U skladu s *Uredbom o kategorijama, vrstama i klasifikaciji otpada očvrsnute* ostatke razvrstati kao građevinski otpad prema ključnom broju 17 09 04

KONTROLA KVALITETE:

Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava: 2+

IGH Zagreb – br.cert. 2477-CPR-1886

REPARATURNI MORT R4-250 je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Samoborke d.d.

Tvornička kontrola proizvodnje (sustav ocjenjivanja sukladnosti 2+) je pod nadzorom ovlaštenog laboratorija (INSTITUT IGH d.d. Zagreb).

**IZJAVA O
SVOJSTVIMA:**

Identifikacijska oznaka 53149109818-ZGP-14/1532, 16.06.2014.

rujan 2017.

Tehnička uputa proizvoda sadrži naša znanja, dostupne znanstvene spoznaje i praktična iskustva. Svim korisnicima koji upotrebljavaju naše proizvode, treba poslužiti kao preporuka za primjenu istih kako bi se postigli najbolji rezultati. Istovremeno, ne preuzimamo odgovornost za štetu nastalu zbog nepravilne upotrebe, nekvalitetno izvedenih radova ili pogrešnog odabira proizvoda.