

# SANACIJSKI MORT 2K

dvokomponentni visoko duktilan mort za sanaciju i konstruktivno ojačanje ziđa

## NAMJENA:

dvokomponentni mort na bazi hidrauličkog veziva, ojačan alkalno otpornim vlaknima i polimernim dodacima za sanaciju i konstruktivno ojačanje tradicionalnog i kombiniranog ziđa

Pogodan za sanacijske radove, za zapunjavanje sljubnica ziđa, za izravnavanje podloga prije izvedbe ojačanja, za ojačanje i konsolidaciju tradicionalnog i kombiniranog ziđa u sustavu sa alkalno otpornom staklenom mrežicom AR 280 ili karbonskom mrežicom C 200, radi sprečavanja nastanka površinskih pukotina i odvajanja morta.

SANACIJSKI MORT 2K dio je Samoborka FRCM sustava.

Primjenjuje se i za izravnavanje betonskih površina ili cementnih žbuka, površinsku zaštitu i sanaciju betonskih konstrukcija gdje mort nije izložen statičkom opterećenju.

## SASTAV:

SANACIJSKI MORT 2K se sastoji od dvije komponente:

- komponenta A je suha komponenta na osnovi hidrauličkog veziva, pucolana, finih kvarcnih i kalcitnih punila, AR staklenih vlakana i aditiva;
- komponenta B je tekuća visokokvalitetna polimerna disperzija.

Omjer miješanja je 4,55:1 (komponenta A : komponenta B)

## IZGLED:

komponenta A –sivi prah

komponenta B – mliječno bijela tekućina

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE I SVOJSTVA:

**Razredba prema HRN EN 1504-3: PCC mort za nekonstrukcijski popravak, Razred R2**

**Razredba prema HRN EN 998-1: GP CS IV W<sub>c</sub> 2**

Gustoća suhog očvrstlog morta (HRN EN 1015-10)	≈ 1750 kg/m <sup>3</sup>
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana(HRN EN 1015-11)	≥ 15 MPa CS IV (> 6,0 N/mm <sup>2</sup> )
Sadržaj iona klorida (HRN EN 1015-17)	≤ 0,05 %
Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1542)	≥ 2,0 MPa
Termička kompatibilnost - 1. dio: Ciklusi smrzavanje-odmrzavanje s uranjanjem u otopinu soli za odmrzavanje (HRN EN 13687-1)	≥ 2,0 MPa (nakon 50 ciklusa)
Statički modul elastičnosti (HRN EN 13412)	9,5 GPa
Koeficijent toplinske rastezljivosti (HRN EN 1770)	α-20/40: 1,0 × 10 <sup>-5</sup> μm/(m·°C)
Kapilarno upijanje vode (HRN EN 13057)	≤ 0,5 kg m <sup>-2</sup> h <sup>-0,5</sup>
Vodoupojnost (HRN EN 1015-18)	W <sub>c</sub> 2 (≤ 0,2 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )
Reakcija pri požaru	Europski razred F
Toplinska provodljivost, λ (HRN EN 1745)	0,82 W/mK
Opasne tvari (HRN EN 1504-3)	Sukladno s točkom 5.4
Veličina zrna	do 1,25 mm
Koeficijent paropropusnosti, μ (HRN EN 1015-19)	≤ 100
Minimalna debljina jednog sloja	5 mm
Maksimalna debljina jednog sloja	25 mm
Vrijeme upotrebe (20°C, 60% rel. vlaga)	60 min

**POTROŠNJA:**1,8 kg/m<sup>2</sup> /mm**POSTUPAK:**

Primjenjuje se na podlogama :

- zide od opeke
- mješano zide od kamena i opeke
- beton star najmanje 30 dana
- cementne žbuke C 80

**PRIPREMA PODLOGE:**

Sve podloge moraju biti čiste, čvrste, nosive, suhe, nesmrznute, bez ostataka oplatnog ulja i cementne skramice.

Postojeću žbuku otući do podloge (zid od opeke, kamena ili miješano zide). Ukloniti slabo držeće dijelove zida. Fuge između opeke ili kamena očistiti 10 do 20 mm dubine te cijelu površinu očetkati i otprašiti.

Sve oštećene i slabo držeće dijelove betonskih i cementnih podloga, kao i prašinu skinuti do zdrave podloge strujom zraka. Podlogu ohrapaviti brušenjem ili pjeskarenjem.

Oprati površinu vodom pod pritiskom (200-400 bara).

Odgovarajuće pripremljena površina prije nanašanja neka bude navlažena vodom do kapilarne zasićenosti (mat ovlažena), ali bez vode na površini.

Jako upojne podloge podloge impregnirati S-N GRUNDOM razrijeđenim vodom u omjeru 1:1 (1dio S-N GRUND : 1 dio vode) 4-6h prije nanošenja morta.

**PRIPREMA MATERIJALA:**

U veću posudu uliti komponentu B u koju lagano usipavamo komponentu A i izmiješamo elektromiješačem u homogenu masu u omjeru A : B (kg:lit) – 4,55 : 1. Preporuča se korištenje niže brzine miješanja da se spriječi uvlačenje zraka u mješavinu. Izmiješani materijal mora odstajati cca 5 min (vrijeme sazrijevanja) te ga ponovo lagano promiješati prije upotrebe.

Za postizanje optimalne konzistencije po potrebi dodati vodu (do 2% na ukupnu količinu).

Izmiješani materijal upotrijebiti unutar 60 minuta uz povremeno miješanje tijekom rada.

**PRIMJENA:****ZAPUNJAVANJE SLJUBNICA:**

Temeljito očišćene, otprašene sljubnice, navlažene vodom ili impregnirane S-N GRUNDOM zapuniti SANACIJSKIM MORTOM 2K utiskivanjem gleterom ili zidarskom žlicom.

**IZRAVNAVANJE PODLOGE:**

SANACIJSKI MORT 2K nanositi ručno ili strojno na vodom navlaženu ili S-N grundom impregniranu podlogu u sloju debljine do 25 mm. Kod potrebnih većih debljina SANACIJSKI MORT 2K nanositi u dva sloja. Drugi sloj nanositi na očvrslu prvi sloj.

Ukoliko se izravnavanje izvodi kao podloga za izvedbu ojačanja isto je moguće izvoditi nakon najmanje 24 sata.

**OJAČANJE - FRCM SUSTAV**

SANACIJSKI MORT 2K nanositi metalnim gleterom na vodom navlaženu ili impregniranu podlogu u sloju debljine 5 mm. U svježiji prvi sloj morta utisnuti alkalno otpornu mrežicu od staklenih vlakana AR 280 ili karbonsku mrežicu C 200, sa preklopom na spojevima mrežice od min 10 cm u poprečnom smjeru i 25 cm u uzdužnom smjeru. Drugi sloj SANACIJSKOG MORTA 2K se nanosi na svježiji prvi sloj. Odmah po nanošenju mort se može površinski obraditi koristeći metalni ili spužvasti gleter, ovisno o estetskim zahtjevima. Nakon djelomičnog sušenja navlažiti vodom i još jednom spužvastim gleterom dobro zagladiti (zafilcati).

SANACIJSKI MORT 2K se može ugrađivati ručno i strojno. Kod strojnog nanošenja pridržavati se uputa za primjenu stroja uz poštivanje zahtjeva za debljinu sloja.

Izvedeno se ojačanje ovisno o zahtjevu projekta dodatno sidri primjenom JEDNOSTRUKOG SIDRA, DVOSTRUKOG SIDRA ILI KARBONSKOG UŽETA.

U razdoblju toplog i vjetrovitog vremena površine obrađene SANACIJSKI MORT 2K lagano prskati vodom tijekom 3 dana.

Prilikom izvođenja radova pridržavati se važećih građevinskih normi.

**NAPOMENA:**

U koliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog proizvoda primijeti ili posumnja na neki primjenski ili estetski nedostatak proizvoda dužan je, u skladu s ponašanjem dobrog gospodarstvenika, obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja te bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču, koji će u najkraćem roku prigovor obraditi i riješiti. Prigovori koji se upute proizvođaču nakon što je ugrađen veći dio ili sav kupljeni materijal, ne mogu biti predmet prigovora niti će se nadoknaditi tako nastala šteta. Skriveno mane rješavaju se posebno.

**ALAT:**

zidarska žlica, metalni gleter, spužvasti gleter, zidarska četka  
Alat odmah nakon upotrebe oprati vodom.

**TEMPERATURA  
PODLOGE I ZRAKA:**

Prilikom primjene i sušenja temperatura podloge i zraka ne smije biti niža od +5°C ni viša od +30°C

**PAKIRANJE:**

vreća 25 kg (komponenta A) + kanta 5,5 l (komponenta B)

**SKLADIŠTENJE:**

u suhoj prostoriji na paleti zaštićeno od sunca i smrzavanja

**ROK UPOTREBE:**

u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci

**TRANSPORT:**

Za vrijeme transporta Komponentu A zaštititi od vlage, a Komponentu B od utjecaja direktnog sunca i smrzavanja.

Proizvod nije uvršten među opasne tvari za prijevoz po cesti ili željeznici.

**MJERE SIGURNOSTI:**

SANACIJSKI MORT 2K (komponenta A) ima nadražujuće djelovanje jer sadrži cement i vapno

**OPASNOST**Oznake upozorenja:

H318 – Uzrokuje teške ozljede oka.

H315 – Nadražuje kožu

H317 – Može izazvati alergijsku reakciju na koži

H335 – Može nadražiti dišni sustav

Oznake obavijesti:

P102 – Čuvati izvan dohvata djece

P280 – Nositi zaštitne rukavice/ zaštitno odijelo/ zaštitu za oči/zaštitu za lice

P305+P351+P338+P310 - U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta; Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. Odam nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA ili liječnika.

P302+P352+P333+P313 – U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: Oprati velikom količinom vode i sapuna. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika

**POSTUPANJE S  
OTPADOM:**

**Ostaci od proizvoda:** U skladu s *Uredbom o kategorijama, vrstama i klasifikaciji otpada* očvrstnute ostatke razvrstati kao građevinski otpad prema ključnom broju 17 09 04

**KONTROLA KVALITETE:**

Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava: 2+

IGH Zagreb, broj certifikata: 2477-CPR-1886

SANACIJSKI MORT 2K je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Samoborke d.d.

Tvornička kontrola proizvodnje je pod nadzorom ovlaštenog laboratorija (INSTITUT IGH d.d. Zagreb)

travanj 2022.

Tehnička uputa proizvoda sadrži naša znanja, dostupne znanstvene spoznaje i praktična iskustva. Svim korisnicima koji upotrebljavaju naše proizvode, treba poslužiti kao preporuka za primjenu istih kako bi se postigli najbolji rezultati. Istovremeno, ne preuzimamo odgovornost za štetu nastalu zbog nepravilne upotrebe, nekvalitetno izvedenih radova ili pogrešnog odabira proizvoda.